

SCHEDA TECNICA

Relativa al modello identificato nella DoP 005/18 e
006/18

Collezione I CLASSICI

Dual Teak Asia 190_Due Strati

CARATTERISTICHE BOTANICHE

Denominazione	Teak
Denominazione botanica	<i>Tectona Grandis</i>
Area geografica di vegetazione	Asia Meridionale
Tessitura	Mediamente fine
Fibratura	Dritta
Massa volumica al 12% di umidità	650 kg/m ³ (valore medio a umidità normale)
Ritiro	Basso
Stabilità dimensionale	Stabile
Durezza alla penetrazione di Brinell	Media
Durabilità (resistenza all'attacco di funghi e insetti)	Molto durabile per il durame; poco per l'alburno
Ossidazione	Elevate

1

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI *

Larghezza	Da 180 a 200 mm
Lunghezza	Da 1200 mm a 2500 mm
Spessore (prima delle lavorazioni superficiali)	14 mm ± 0,5 mm (due strati)
Top Layer (prima delle lavorazioni superficiali)	4 mm ± 0,5 mm

*caratteristiche dimensionali e scostamenti come da norma UNI EN 13489:2018

*determinazione delle caratteristiche geometriche come da norma UNI EN 13647:2011

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Supporto	<i>Multistrato di betulla fenolico da 10 mm</i>
Tipo incollaggio	<i>Adesivo acetil-vinilico in dispersione acquosa e poliuretano termofondente. Esente da formaldeide, classificato in classe E1 secondo norma EN 717-2</i>
Profilatura	<i>Incastro maschio femmina su 4 lati; spigoli bisellati sui 4 lati. Per le spine a 30° e 45° femmina/femmina sulle teste con linguella di giunzione.</i>
Umidità	<i>Tra 5 – 9 % come previsto dalla UNI EN 13489; unico metodo di misurazione secondo la EN 13183/1 (metodo per pesata)</i>

SCELTA

Mix (free class UNI EN 13489:2018)	<i>caratterizzata da tavole appartenenti alla classe cerchio e triangolo: tono uniforme, tavole rigate e fiammate, con presenza anche di tavole con tonalità differente e di nodi sani con diametro</i>
---	---

2

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Verniciato "Natural"	<i>NATURAL Finitura realizzata con vernice ad acqua acrilica bicomponente antingiallente esenti da solventi. I plus sono: La naturalezza: tonalità, venature e aspetto del legno vengono valorizzati, grazie ad un bassissimo grado di opacità. La piacevolezza al tatto: la qualità delle resine utilizzate garantisce una finitura estremamente curata su tutta la superficie rendendola piacevole al tatto. L'elevata resistenza: un moderno processo industriale rende la finitura resistente all'usura, ai graffi e all'attacco dei liquidi freddi e caldi. Non necessita di manutenzione. Per la pulizia</i>
-----------------------------	--

si consiglia l'utilizzo del PULITO PARQUET.
>Riflettenza: 5-8 Gloss

Verniciato "Oil"

Finitura realizzata con vernice ad acqua acrilica bicomponente esenti da solventi con la capacità di riproporre l'effetto dei pavimenti oliati. I plus di questa finitura sono: Alto effetto tonalizzante: i toni delle specie legnose vengono messi in risalto e resi fortemente caratterizzanti. Finitura con un bassissimo grado di opacità. La piacevolezza al tatto: la qualità delle resine utilizzate garantisce una finitura estremamente curata su tutta la superficie rendendola piacevole al tatto. L'elevata resistenza: un moderno processo industriale rende la finitura resistenza all'usura, ai graffi e all'attacco dei liquidi freddi e caldi. Non necessita di manutenzione. Per la pulizia si consiglia l'utilizzo del PULITO PARQUET.
>Riflettenza: 5-8 Gloss.

3**Oliato "Warm"**

Finitura artigianale con olio-cera a base di olio di girasole, cera di carnauba e candelilla, olio di semi di lino, soia e cado. Alla prima lavorazione manuale su tavola singola, segue una successiva finitura e lucidatura meccanica. Connubio di estetica ed elevate prestazioni tecniche, la finitura Warm evidenzia le caratteristiche tonalità naturali del legno esaltandone estetica e sensazioni tattili, assicurando, d'altra parte, un'ottima resistenza al calpestio e ad agenti chimici. I pavimenti realizzati con questa finitura necessitano di un intervento di ceratura periodico al fine di mantenere inalterate estetica e prestazioni. Per la pulizia ordinaria si consiglia l'utilizzo del Pulito Parquet.
Riflettenza: 15 Gloss

Verniciato "Smart"

Finitura industriale ottenuta tramite un processo di catalizzazione UV della vernice, che garantisce una protezione efficace del pavimento in legno, sia dal calpestio che da attacchi di agenti chimici. Questa finitura è particolarmente indicata per gli ambienti soggetti ad alto traffico.

CONFEZIONAMENTO

8 doghe su spessore 14 mm; confezionato con cartone protettivo nel perimetro del pacco avvolto da film termoretraibile microforato.

MARCATURA CE



D'INTRONO DOMENICO S.R.L.
S.P. 231 KM 34,00
70033 Corato (BA)
18

UNI EN 14342:2013

Collezione I Classici Dual 150

Elementi multistrato a due strati con incastro femmina e maschio da posare incollati o flottanti (UNI EN 13489).

Dimensione 14/4 x 110-210 x 800÷2200 mm (costruzione a due strati)
)

Reazione al fuoco, correlata a: - Treatmento superficiale - Massa volumica media minima - Spessore complessivo minimo - Condizione di utilizzo finale da applicare	D_{fl-s1} Non specificato 500 kg/m ³ 14 mm Incollato al supporto/con o senza intercapedine sottostante.
---	---

Emissione (rilascio) di formaldeide	E1
--	----

Contenuto di Pentaclorofenolo	< 5 ppm
--------------------------------------	---------

Rilascio di altre sostanze	NPD
-----------------------------------	-----

Resistenza a rottura e flessione	NPD
---	-----

Scivolosità USRV	NPD
-------------------------	-----

Prestazione termica: - Conduttività termica della specie predominante - Resistenza termica del manufatto	0,17 W/mK (per il due strati) 0,081 m ² K/W (per il due strati e specie legnose con m.v. 750 kg/mc ± 10%)
---	---

Classe di utilizzo	2
---------------------------	---

Durabilità biologica (UNI EN 350:2016)	Funghi¹⁾	Coleotteri²⁾	Termiti³⁾
- Teak Asia	1-3	D	M

1) 1 Molto durabile, 2 Durabile, 3 Moderatamente durabile, 4 Poco durabile, 5 Non durabile

2) D Durabile, S Non durabile

3) D Durabile, M Moderatamente durabile, S Non durabile.



D'Introno Domenico S.r.l. rispetta i limiti imposti dalla classe E1 definita dalla norma UNI EN 14342:2005



Timber Regulation

Timber Regulation è il nome con cui viene comunemente chiamato il Regolamento UE 995/2010, lo strumento con cui l'Unione Europea intende impedire il commercio di legno illegale nei Paesi membri. In piena conformità con questa norma, tutti i pavimenti in legno Parketipi provengono da foreste e piantagioni a gestione controllata.

100% Trasparenza

Tutti i pavimenti in legno Parketipi sono identificati da una classe d'aspetto, in piena osservanza delle norme UNI EN. Ciò garantisce una completa informazione del cliente finale che, oltre a

ricevere informazioni chiare sulla provenienza del prodotto, è messo nelle condizioni di conoscerne a fondo anche le caratteristiche tecniche ed estetiche.



Prodotto 100% Made in Italy

Tutte le fasi di lavorazione dei nostri pavimenti in legno vengono eseguite in Italia, nel pieno rispetto delle normative ambientali. Oltre ad assicurare standard qualitativi più elevati, il parquet made in Italy garantisce minori emissioni di formaldeide; inoltre, la maggiore qualità del processo di verniciatura determina una maggiore durata della finitura nel tempo.



Garanzia 10 anni.

D'Introno Domenico Srl garantisce i prodotti nei limiti temporali previsti dalla legge più l'estensione a 10anni totali previsti dalla Garanzia D'Introno Domenico Srl. Garantiamo i nostri pavimenti 10 anni perché controlliamo tutta la filiera di produzione, dalla selezione delle specie legnose, allo stoccaggio del materiale finito, perché ne conosciamo tutte le fasi di realizzazione, rigorosamente Made in Italy, e ne eseguiamo direttamente i lavori di finitura.